

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

О ПРИГОДНОСТИ НОВОЙ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

№ 3087-10

г. Москва

Выдано

“ 22 ” октября 2010 г.

Настоящим техническим свидетельством подтверждается пригодность новой продукции указанного наименования для применения в строительстве на территории Российской Федерации с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством.

ЗАЯВИТЕЛЬ	ЗАО “Минеральная Вата” Россия, 143980, Московская обл., г.Железнодорожный, ул.Автозаводская, 48А, тел: (495) 777-79-79, факс: (495) 777-79-70
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЗАО “Минеральная Вата” Россия, 143980, Московская обл., г.Железнодорожный, ул.Автозаводская, 48А
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ	Плиты ТЕХ БАТТС, ФТ БАРЬЕР, CONLIT SL 150 и маты ТЕХ МАТ из минеральной (каменной) ваты на синтетическом связующем

ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ - плиты и маты представляют собой изделия из волокон минеральной ваты, скрепленных между собой отвержденным синтетическим связующим. Маты поставляются в рулонированном виде. Плиты ФТ БАРЬЕР и CONLIT SL 150 выпускаются без покрытия. Плиты ТЕХ БАТТС и маты ТЕХ МАТ могут выпускаться без покрытия или с односторонним покрытием алюминиевой фольгой.

НАЗНАЧЕНИЕ И ДОПУСКАЕМАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ - предназначены для применения в качестве тепловой изоляции и противопожарной защиты резервуаров, дымовых труб, трубопроводов, газоходов, воздухопроводов, вентиляционных каналов, промышленного и энергетического оборудования (плиты ТЕХ БАТТС, маты ТЕХ МАТ); для тепловой изоляции и огнезащиты железобетонных плит перекрытий, колонн, перегородок (плиты ФТ БАРЬЕР); для огнезащиты стальных и железобетонных строительных конструкций, кабельных лотков и проходок в зданиях различного назначения (плиты CONLIT SL 150). Могут применяться во всех климатических районах по СНиП 23-01-99 и зонах влажности по СНиП 23-02-2003. Максимальная температура применения 750°C.

ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ - номинальная плотность плит и матов в зависимости от марки – от 40 до 165 кг/м³. Плиты и маты без покрытия относятся по Техническому регламенту “О требованиях пожарной безопасности” к негорючим (НГ) материалам, с покрытием алюминиевой фольгой – к слабогорючим (Г1). По содержанию естественных радионуклидов продукция относится к 1-му классу строительных материалов. Теплопроводность продукции при 25°C менее 0,04 Вт/(м·К), при 300°C – менее 0,09 Вт/(м·К).

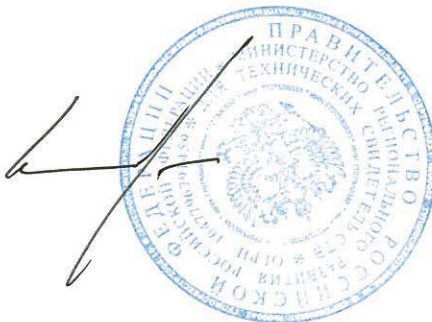
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ И СОДЕРЖАНИЯ ПРОДУКЦИИ, КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА - для изготовления плит применяют сырьевую смесь на основе изверженных горных пород и связующее, состоящее из раствора синтетической смолы, гидрофобизирующих, обеспыливающих и модифицирующих добавок, а также армированную стеклосеткой алюминиевую фольгу. Маты применяют в соответствии с проектной документацией на основе действующих нормативных документов. Транспортирование и хранение продукции – в соответствии с инструкциями производителя и положениями, указанными в приложении.

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ПРИ ПОДГОТОВКЕ ТЕХНИЧЕСКОГО СВИДЕТЕЛЬСТВА - технические условия изготовителя продукции, санитарно-эпидемиологические заключения, сертификаты пожарной безопасности, протокол физико-механических и теплотехнических испытаний продукции, законодательные акты и нормативные документы, указанные в приложении.

Приложение: заключение федерального государственного учреждения “Федеральный центр технической оценки продукции в строительстве” (ФГУ “ФЦС”) от 11 октября 2010 г. на 10 л.

Настоящее техническое свидетельство действительно до “22” октября 2015 г.

Заместитель Министра
регионального развития
Российской Федерации



К.Ю.КОРОЛЕВСКИЙ

Настоящее техническое свидетельство заменяет ранее действовавшее техническое свидетельство № ТС 2216-08 от 30 мая 2008 г.

№ 001296



**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
“ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ТЕХНИЧЕСКОЙ ОЦЕНКИ ПРОДУКЦИИ
В СТРОИТЕЛЬСТВЕ” (ФГУ “ФЦС”)**

г. Москва, ул.Строителей, д.8, корп.2

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

**Техническая оценка пригодности
для применения в строительстве новой продукции**

**“ПЛИТЫ ТЕХ БАТТС, ФТ БАРЬЕР, CONLIT SL 150 И МАТЫ ТЕХ МАТ
ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ (КАМЕННОЙ) ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ”**

ИЗГОТОВИТЕЛИ ЗАО “Минеральная Вата”

Россия, 143980, Московская обл., г.Железнодорожный,
ул.Автозаводская, 48А

ЗАЯВИТЕЛЬ ЗАО “Минеральная Вата”

Россия, 143980, Московская обл., г.Железнодорожный,
ул.Автозаводская, 48А, тел: (495) 777-79-79, факс: (495) 777-79-70

Оценка пригодности продукции указанного наименования для применения в строительстве проведена с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством, на основе документации и данных, представленных заявителем в обоснование безопасности продукции для применения по указанному в заключении назначению.

Всего на 10 страницах, заверенных печатью ФГУ “ФЦС”.

Директор ФГУ “ФЦС”



Т.И.Мамедов

11 октября 2010 г.



ВВЕДЕНИЕ

В соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 27 декабря 1997 г. № 1636 новые, в т.ч. импортируемые, материалы, изделия, конструкции и технологии подлежат подтверждению пригодности для применения в строительстве на территории Российской Федерации. Это положение распространяется на продукцию, требования к которой не регламентированы действующими нормативными документами полностью или частично и от которой зависят безопасность и надежность зданий и сооружений.

Пригодность новой продукции подтверждается техническим свидетельством (ТС) Минрегиона России. Техническое свидетельство оформляется в соответствии с приказом Минрегиона России от 24 декабря 2008 г. № 292, зарегистрированным Минюстом России 27 января 2009 г., регистрационный № 13170.

Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ “О техническом регулировании” определены виды действующих в стране нормативных документов, которыми регулируются вопросы безопасности. Это технические регламенты и разработанные для обеспечения их соблюдения национальные стандарты и своды правил в соответствии с публикуемыми перечнями, а до разработки технических регламентов - государственные стандарты, строительные нормы и правила (СНиП) и другие нормативные документы, ранее принятые федеральными органами исполнительной власти. При наличии этих документов подтверждение пригодности продукции для применения в строительстве не требуется.

Наличие стандартов организаций или технических условий на новую продукцию, не исключает необходимости подтверждения пригодности этой продукции для применения в строительстве. Оценка и подтверждение пригодности должны осуществляться в процессе освоения производства и применения новой продукции и результаты оценки следует учитывать при подготовке нормативных документов на эту продукцию, в т.ч. стандартов организаций, а также технических условий, которые являются составной частью конструкторской или технологической документации. По закону технические условия не относятся к нормативным документам.

Сертификация (подтверждение соответствия) продукции и выполняемых с её применением строительных и монтажных работ осуществляется на добровольной основе в рамках систем добровольной сертификации, в документации которых определены правила проведения сертификации этой продукции и (или) работ с учетом сведений, приведенных в ТС.

Наличие добровольного сертификата может стать необходимым по требованию заказчика (приобретателя продукции) или саморегулируемой организации, членом которой является организация, выполняющая работы с применением продукции, на которую распространяется ТС.

Настоящее Введение представляется в порядке информации.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Объектом настоящего заключения (техническая оценка или ТО) являются плиты ТЕХ БАТТС, ФТ БАРЬЕР, CONLIT SL 150 и маты ТЕХ МАТ из минеральной (каменной) ваты на синтетическом связующем (далее - плиты и маты или продукция), разработанные и изготавливаемые ЗАО "Минеральная Вата" (Московская обл., г.Железнодорожный).

1.2. ТО содержит:

- назначение и область применения продукции;
- принципиальное описание продукции, позволяющее проведение ее идентификации;
- основные технические характеристики и свойства продукции, характеризующие безопасность, надежность и эксплуатационные свойства продукции;
- дополнительные условия по контролю качества производства продукции;
- выводы о пригодности и допускаемой области применения продукции.

1.3. В заключении подтверждаются характеристики продукции, приведенные в документации изготовителя, которые могут быть использованы при разработке проектной документации на строительство зданий и сооружений.

1.4. Вносимые изготовителем продукции изменения в документацию по производству продукции отражаются в обосновывающих материалах и подлежат технической оценке, если эти изменения затрагивают приведенные в заключении данные.

Заключение может быть дополнено и изменено также по инициативе ФГУ "ФЦС" при появлении новой информации, в т.ч. научных данных.

1.5. Заключение не устанавливает авторских прав на описанные в обосновывающих материалах технические решения. Держателем подлинника технического свидетельства и обосновывающей документации является заявитель.

1.6. Заключение составлено на основе рассмотрения материалов, представленных заявителем, технологической документации изготовителя, содержащей основные правила производства продукции, а также результатов проведенных расчетов, испытаний и экспертиз и других обосновывающих материалов, которые были использованы при подготовке заключения и на которые имеются ссылки. Перечень этих материалов приведен в разделе 6 заключения.

2. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ, НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

2.1. Плиты представляют собой изделия в форме прямоугольного параллелепипеда, а маты - рулонированные изделия, изготавливаемые из волокон минеральной (каменной) ваты, скрепленных между собой отвержденным синтетическим связующим.

2.2. Плиты ТЕХ БАТТС, в зависимости от верхнего предела плотности, выпускаются марок ТЕХ БАТТС-50, ТЕХ БАТТС-75, ТЕХ БАТТС-100, ТЕХ БАТТС-125, ТЕХ БАТТС-150.

Плиты ТЕХ БАТТС могут выпускаться без покрытия или кашированными алюминиевой фольгой с одной стороны.

В обозначение кашированных плит дополнительно вводится буквенный индекс Кф, например, ТЕХ БАТТС-50-Кф.

2.3. Маты ТЕХ МАТ выпускаются без покрытия или кашированными алюминиевой фольгой с одной стороны.

В обозначение кашированных матов дополнительно вводится буквенный индекс Кф, например, ТЕХ МАТ-Кф.

2.4. Размеры и характеристики плит и матов.

2.4.1. Плотность и размеры плит и матов, а также предельные отклонения от них приведены в табл.1.

Таблица 1

Марка	Плотность, кг/м ³	Размеры номинальные ^{*)} и предельные отклонения, мм			Обозначения НД на методы контроля
		длина	ширина	толщина ^{**)}	
ТЕХ БАТТС-50	40 (±10%)	1000 (±10)	600 (±5)	50÷200 (+4,-2) с интервалом 10	ГОСТ Р ЕН 1602 ГОСТ Р ЕН 822 ГОСТ Р ЕН 823
ТЕХ БАТТС-75	60 (±10%)	1000 (±10)	600 (±5)	50÷200 (+4,-2) с интервалом 10	
ТЕХ БАТТС-100	90 (±10%)	1000 (±10)	600 (±5)	50÷200 (+4,-2) с интервалом 10	
ТЕХ БАТТС-125	110 (±10%)	1000 (±10)	600 (±5)	50÷180 (+4,-2) с интервалом 10	
ТЕХ БАТТС-150	140 (±10%)	1000 (±10)	600 (±5)	50÷160 (+4,-2) с интервалом 10	
ФТ БАРЬЕР	110 (±10%)	1000; 1200 (±10)	600; 1000 (±5)	40÷200 (+4,-2) с интервалом 10	
CONLIT SL 150	165 (±10%)	1000; 1200 (±3)	600; 1000 (±3)	25; 30; 35; 40÷100 (±2) с интервалом 10	
ТЕХ МАТ	43 (±10%)	4000; 4500 (+50, -20)	1000 (±5)	70; 80; 90 (+5, -4)	
		5000 (+50, -20)		50, 60 (+5, -4)	

^{*)} - по согласованию с потребителем допускается изготовление плит и матов других размеров

^{**)} - толщину плит ТЕХ БАТТС-50, ТЕХ БАТТС-75 и матов, в т. ч. для определения плотности, измеряют под удельной нагрузкой 50(±1,5) Па, плит остальных марок - под удельной нагрузкой 250 (±5) Па.

2.4.2. Заявленные отклонения от прямоугольности плит ТЕХ БАТТС-100, ТЕХ БАТТС-125, ТЕХ БАТТС-150, ФТ БАРЬЕР, CONLIT SL 150 не превышают 5мм/м (определяются по ГОСТ Р ЕН 824).

2.4.3. Заявленные отклонения от плоскостности плит ТЕХ БАТТС-100, ТЕХ БАТТС-125, ТЕХ БАТТС-150, ФТ БАРЬЕР, CONLIT SL 150 не превышают 6 мм (определяются по ГОСТ Р ЕН 825).

2.5. Теплотехнические характеристики плит (декларируются изготовителем) приведены в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя, ед. изм.	Заявленные значения для видов продукции								Обозначения НД на методы контроля
	Плиты ТЕХ БАТТС плотностью, кг/м³					ФТ БАРЬЕР	CONLIT SL 150	ТЕХ МАТ	
	50	75	100	125	150				
Теплопроводность при (283±1)К, λ ₁₀ , Вт/(м·К), не более	0,034	0,033	0,033	0,034	0,035	0,036	0,038	0,034	ГОСТ 7076

Наименование показателя, ед. изм.	Заявленные значения для видов продукции								Обозначения НД на методы контроля
	Плиты ТЕХ БАТТС плотностью, кг/м ³					ФТ БАРЬЕР	CONLIT SL 150	ТЕХ MAT	
	50	75	100	125	150				
Теплопроводность при (298±1)К, λ ₂₅ , Вт/(м·К), не более	0,036	0,035	0,036	0,036	0,037	0,038	0,040	0,036	ГОСТ 7076
Теплопроводность при (398±1)К, λ ₁₂₅ , Вт/(м·К), не более	0,055	0,053	0,051	0,050	0,051	0,050	0,049	0,060	
Теплопроводность при (573±1)К, λ ₃₀₀ , Вт/(м·К), не более						0,090	0,075	0,120	ISO 8497
Расчетные значения тепло- проводности при условиях эксплуатации А и Б по СНиП 23-02-2003, Вт/(м·К), не более: λ _А λ _Б	0,039 0,041	0,039 0,041	0,039 0,041	0,040 0,042	0,040 0,042	0,040 0,042			СП 23-101- 2004, прил.Е

2.6. Плиты и маты предназначены для тепловой изоляции и огнезащиты строительных конструкций, резервуаров, оборудования, трубопроводов, воздухопроводов, систем дымоудаления.

2.6.1. Плиты ТЕХ БАТТС могут применяться в конструкциях тепловой изоляции резервуаров, дымовых труб, газоходов, воздухопроводов, вентиляционных каналов, промышленного и энергетического оборудования при новом строительстве и ремонте.

Конкретные варианты применения плит ТЕХ БАТТС приведены в табл.3.

Таблица 3

Марка плит	Основное применение	Рекомендуемые температуры на поверхности объектов ^{*)} , °С
ТЕХ БАТТС-50 ТЕХ БАТТС-50-Кф	Ненагружаемая теплоизоляция плоских и криволинейных (цилиндрических, конусных и т.п.) поверхностей резервуаров, оборудования воздухопроводов	-180, +350
ТЕХ БАТТС-75 ТЕХ БАТТС-75-Кф	Теплоизоляция стенок вертикальных резервуаров, горизонтальных, вертикальных и наклонных поверхностей оборудования	-180, +350
ТЕХ БАТТС-100 ТЕХ БАТТС-100-Кф	Теплоизоляция крыш вертикальных резервуаров, технологического оборудования, теплообменников, газоходов прямоугольного сечения	-180, +750
ТЕХ БАТТС-125 ТЕХ БАТТС-125-Кф	Теплоизоляция энергетического и промышленного оборудования Тепло- и шумоизоляция внутренних поверхностей венткамер и вентканалов	-180, +750
ТЕХ БАТТС-150 ТЕХ БАТТС-150-Кф	Теплоизоляция энергетического и промышленного оборудования Дополнительная теплоизоляция (в качестве второго слоя) промышленных печей, паровых котлов и другого тепловыделяющего оборудования, дымовых труб	-180, +750

^{*)} – максимальная температура применения кашированных плит +250 °С

2.6.2. Плиты ФТ БАРЬЕР могут применяться для тепловой изоляции и огнезащиты железобетонных плит перекрытий, колонн, перегородок зданий различного назначения.

2.6.3. Плиты CONLIT SL 150 могут применяться для огнезащиты стальных и железобетонных строительных конструкций, кабельных лотков и проходок в зданиях различного назначения.

2.6.4. Маты TEX MAT могут применяться в качестве тепловой изоляции трубопроводов, газоходов, дымовых труб, промышленного и энергетического оборудования при температурах от минус 180 до плюс 570°C (для матов без покрытия) и до плюс 250°C (для кашированных матов), а также для огнезащиты воздухопроводов, вентиляционных каналов и систем дымоудаления.

2.7. Кашированные плиты и маты применяют, в т.ч., для обеспечения гидро- и пароизоляции теплоизоляционного слоя, а также для его ветрозащиты.

2.8. Минимальные диаметры кривизны изолируемых поверхностей при применении плит TEX БАТТС-50, TEX БАТТС 50-Кф, TEX БАТТС-75 и TEX БАТТС-75-Кф приведены в табл.4.

Таблица 4

Толщина плиты, мм	Минимальный диаметр цилиндра, мм, при изгибе плиты	
	в продольном направлении	в поперечном направлении
50	2000	3000
80	2500	5000
100	3000	6000
120	4000	6000
150	5000	7500

3. ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ

3.1. Для изготовления плит и матов применяется минеральная (каменная) вата с температурой плавления (спекания) волокон не ниже 1000°C, соответствующая показателям, приведенным в табл. 5.

Таблица 5

Наименование показателя	Установленное значение	Обозначения НД на методы контроля
Модуль кислотности, не менее	2,0	ГОСТ 2642.3, ГОСТ 2642.4, ГОСТ 2642.7, ГОСТ 2642.8
Водостойкость (pH), не более	3,5	ГОСТ 4640
Средний диаметр волокна, мкм	3÷6	ГОСТ 17177
Содержание неволоконистых включений, % по массе, не более	4,5	ГОСТ 4640

3.2. Физико-механические показатели плит и матов приведены в табл.6.

Таблица 6

Наименование показателя, ед. изм.	Заявленные значения для видов продукции								Обозначения НД на методы контроля
	Плиты ТЕХ БАТТС плотностью, кг/м ³					ФТ БАРЬЕР	CONLIT SL 150	ТЕХ MAT	
	50	75	100	125	150				
Прочность на сжатие при 10%-ной относительной деформации, кПа, не менее	-	-	10	15	20	20	25	-	ГОСТ Р ЕН 826
Предел прочности при рас- тяжении параллельно лице- вым поверхностям, кПа, не менее	7	8	-	-	-	-	-	-	ГОСТ Р ЕН 1608
Сжимаемость, %, не более	20	10	-	-	-	-	-	45	ГОСТ 17177

Наименование показателя, ед. изм.	Заявленные значения для видов продукции								Обозначения НД на методы контроля
	Плиты ТЕХ БАТТС плотностью, кг/м ³					ФТ	CONLIT	ТЕХ	
	50	75	100	125	150	БАРЬЕР	SL 150	MAT	
Предел прочности при растяжении перпендикулярно к лицевым поверхностям, кПа, не менее	-	-	-	-	-	7,5	-	-	ГОСТ Р EN 1607
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении, кг/м ² , не более	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	ГОСТ Р EN 1609
Содержание органических веществ, % по массе, не более	3,0	3,0	3,0	3,2	3,2	3,2	3,0	2,0	ГОСТ Р 52908-2008 (ЕН 13820:2003)

3.3. По Техническому регламенту “О требованиях пожарной безопасности” (123-ФЗ от 22.07.2008) плиты и маты без покрытия относятся к негорючим материалам (НГ по ГОСТ 30244-96).

Плиты и маты, кашированные алюминиевой фольгой, относятся к материалам:

- слабогорючим (Г1 по ГОСТ 30244-94);
- трудновоспламеняемым (В1 по ГОСТ 30402-96);
- с малой дымообразующей способностью по ГОСТ 12.1.044-89 (Д1).

3.4. В соответствии с НРБ-99 по содержанию естественных радионуклидов плиты относятся к 1-му классу строительных материалов.

3.5. Условия применения плит и матов для конкретных случаев устанавливаются в проектной документации на строительство объектов с учетом требований действующих нормативных документов.

4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ, СОДЕРЖАНИЯ И КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

4.1. Изготовление плит и матов осуществляется в соответствии с технологическим регламентом, утвержденным в установленном порядке.

4.2. Минеральная (каменная) вата для изготовления плит и матов производится из сырьевой смеси, состоящей преимущественно из изверженных горных пород.

4.3. В качестве связующего при производстве плит и матов применяют композиции, состоящие из водорастворимых синтетических смол, модифицирующих, гидрофобизирующих, обеспыливающих и других добавок.

4.4. Для каширования плит и матов применяют алюминиевую фольгу, дублированную полиэтиленовой пленкой, армированной сеткой из стеклянных нитей, с нанесенным клеевым слоем. Поверхностная плотность кашировочного материала составляет ~94 г/м².

4.5. Нормативными документами изготовителя предусмотрен выпуск плит и матов однородной структуры. В плитах не допускается наличие расслоений, разрывов, пустот, посторонних включений, сгустков связующего, непропитанных участков.

4.6. Алюминиевая фольга, используемая для каширования, приклеивается к поверхности плит и матов по всей площади без вздутий и проколов размером более 3 мм.

Задиры и отслоения фольги, а также участки поверхности плит и матов, не защищенные покрытием, допускаются глубиной не более 5 мм.

4.7. Предусмотренная нормативными документами изготовителя упаковка в полимерную пленку обеспечивает защиту плит и матов от внешних воздействий и сохранение заявленных технических характеристик в течение установленного изготовителем гарантийного срока.

4.8. В случае, если предполагается длительное (более 3-х месяцев) хранение плит и матов вне крытых складов, рекомендуется дополнительная упаковка поддонов с плитами и матами в полимерную пленку черного цвета.

4.9. При транспортировании и хранении принимаются меры для предотвращения механических повреждений и увлажнения плит и матов.

4.10. Контроль качества продукции осуществляется в соответствии с периодичностью и процедурами, установленными в нормативной документации изготовителя.

4.11. При применении плит и матов должны соблюдаться правила охраны труда и техники безопасности, установленные СНиП 12-03-2001, СНиП 12-04-2002 и другими нормативными документами.

5. ВЫВОДЫ

5.1. Плиты TEX БАТТС, ФТ БАРЬЕР, CONLIT SL 150 и маты TEX МАТ из минеральной (каменной) ваты производства ЗАО "Минеральная Вата" по настоящему техническому свидетельству могут применяться для тепловой изоляции и огнезащиты строительных конструкций, резервуаров, оборудования, трубопроводов, воздухопроводов, систем дымоудаления, при условии, что характеристики плит и матов соответствуют принятым в настоящем техническом заключении и в обосновывающих материалах.

5.2. Плиты и маты могут применяться:

плиты TEX БАТТС – в качестве тепловой изоляции резервуаров, дымовых труб, газоходов, воздухопроводов, вентиляционных каналов, промышленного и энергетического оборудования. Конкретное применение плит TEX БАТТС, в зависимости от марки, осуществляется в соответствии с назначением, указанным в табл.3 настоящего заключения;

плиты ФТ БАРЬЕР - в качестве тепловой изоляции и огнезащиты железобетонных плит перекрытий, колонн, перегородок зданий различного назначения;

плиты CONLIT SL 150 - для огнезащиты стальных и железобетонных строительных конструкций, кабельных лотков и проходок в зданиях различного назначения;

маты TEX МАТ - в качестве тепловой изоляции трубопроводов, газоходов, дымовых труб, промышленного и энергетического оборудования, а также огнезащиты воздухопроводов, вентиляционных каналов и систем дымоудаления.

5.3. Предельная положительная температура изолируемой поверхности определяется расчетом для каждой толщины плит и матов с учетом максимально допускаемых согласно СНиП 41-03-2004 и СП 41-103-2000 температур на поверхности изо-

ляции и с учетом термостойкости клея, с помощью которого осуществляется каширование.

5.4. Плиты и маты в составе теплоизоляционных конструкций могут применяться во всех климатических районах по СНиП 23-01-99 и зонах влажности по СНиП 23-02-2003.

5.5. Допускаемая степень агрессивности окружающей среды при эксплуатации теплоизоляционных конструкций с применением плит и матов – неагрессивная, слабоагрессивная, среднеагрессивная – определяется коррозионной стойкостью материалов, используемых в качестве защитно-покровного слоя конструкций.

6. ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ И НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

1. Технические условия ЗАО "Минеральная Вата":

ТУ 5762-013-45757203-03 (с изм. №№1-3). Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты ТЕХ БАТТС.

ТУ 5762-021-45757203-06 (с изм. №№1,2). Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты ФТ БАРЬЕР.

ТУ 5762-007-45757203-00 (с изм. №№1,2). Маты теплоизоляционные из минеральной ваты ТЕХ МАТ.

ТУ 5762-029-45757203-10. Плиты теплоизоляционные из минеральной (каменной) ваты CONLIT SL 150.

2. Альбом (Шифр 12222-01) "Минераловатные маты ЗАО "Минеральная Вата" в конструкциях тепловой изоляции трубопроводов". АООТ "Теплопроект", Москва, 1999.

3. Санитарно-эпидемиологическое заключение № 50.99.04.576.П.026222.12.06 управления Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по Московской обл.

4. Санитарно-эпидемиологические заключения № 77.99.34.576.Д.005433.05.08 и № 77.99.34. 576.Д .005434.05.08 от 29.05.2008, № 77.99.34.576.Д.010575.06.10 от 30.06.2010 Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека, г. Москва.

5. Сертификат пожарной безопасности № ССПБ.RU.УП001.В.007079 от 24.06.2008 ОС "ПОЖТЕСТ" ФГУ ВНИИПО МЧС России, г.Балашиха Московской обл.

6. Сертификаты № С-RU.ПБ01.В.00094 и № С-RU.ПБ01.В.00095 от 31.07.2009, № С-RU.ПБ01.В.00307 от 17.11.2009, № С-RU.ПБ01.В.00916 от 04.10.2010 соответствия требованиям технического регламента "О требованиях пожарной безопасности" (123-ФЗ от 22.07.2008). ОС "ПОЖТЕСТ" ФГУ ВНИИПО МЧС России, г.Балашиха Московской обл.

7. Сертификат пожарной безопасности № ССПБ.RU.УП001.Н00507 от 09.04.2007 на композицию огнезащитную железобетонной многопустотной плиты перекрытия безопасного формования марки ПБ-60-12-8 (ГОСТ 9561, рабочие чер-

тежи серии ИЖ 568-03) из минераловатных плит ФТ БАРЬЕР. ОС “Пожтест” ФГУ ВНИИПО МЧС России, г. Балашиха Московской обл.

8. Протокол испытаний плит из минеральной ваты № 13А от 08.06.2006. ИЦ “Стройтеплоизоляция-Тест” филиала НИЦ ОАО “Теплопроект”, г.Апрелевка Московской обл.

9. Протокол № 13Е от 08.05.2006 испытаний матов ТЕХ МАТ. ИЦ “Стройтеплоизоляция-Тест” филиала НИЦ ОАО “Теплопроект”, г.Апрелевка Московской обл.

10. Законодательные акты и нормативные документы:

Федеральный закон № 384-ФЗ от 23.12.2009 “Технический регламент о безопасности зданий и сооружений”;

Федеральный закон № 123-ФЗ от 22.07.2007 “Технический регламент о требованиях пожарной безопасности”;

ГОСТ Р 52953 (ЕН ИСО 9229:2004). Материалы и изделия теплоизоляционные. Термины и определения.

СНиП 23-02-2003. Тепловая защита зданий;

СП 23-101-2004. Проектирование тепловой защиты зданий;

СНиП 23-01-99. Строительная климатология;

СНиП 41-03-2003. Тепловая изоляция оборудования и трубопроводов;

СП 41-103-2000. Проектирование тепловой изоляции оборудования и трубопроводов;

СНиП 21-01-97*. Пожарная безопасность зданий и сооружений;

НРБ-99. Нормы радиационной безопасности.

Ответственный исполнитель


 А.Г.Шеремет